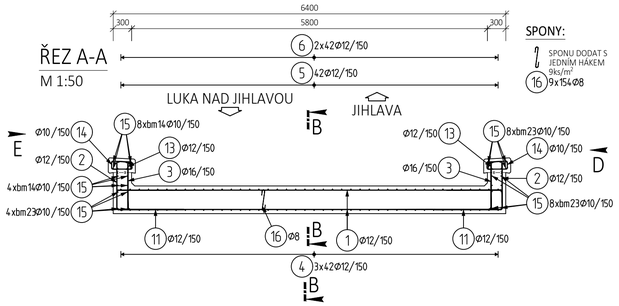
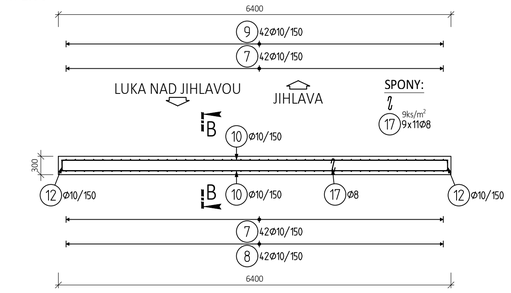
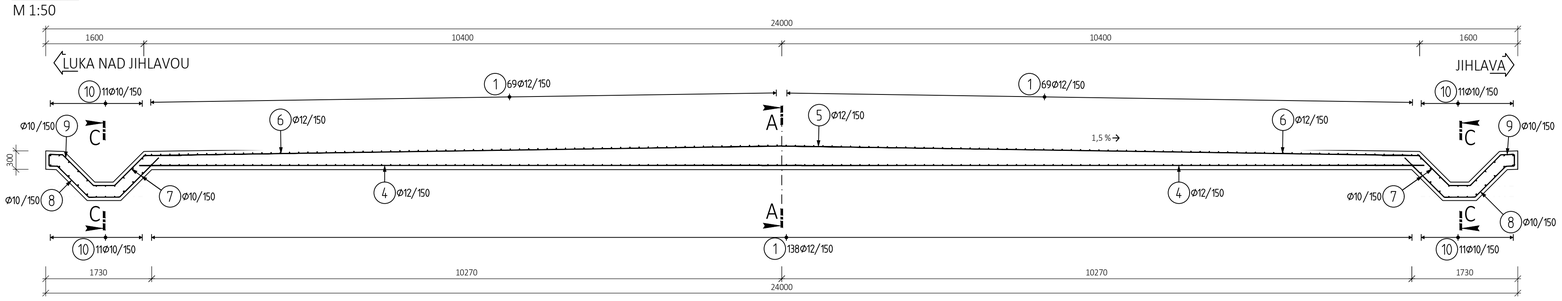
ŘEZ A-A
M 1:50



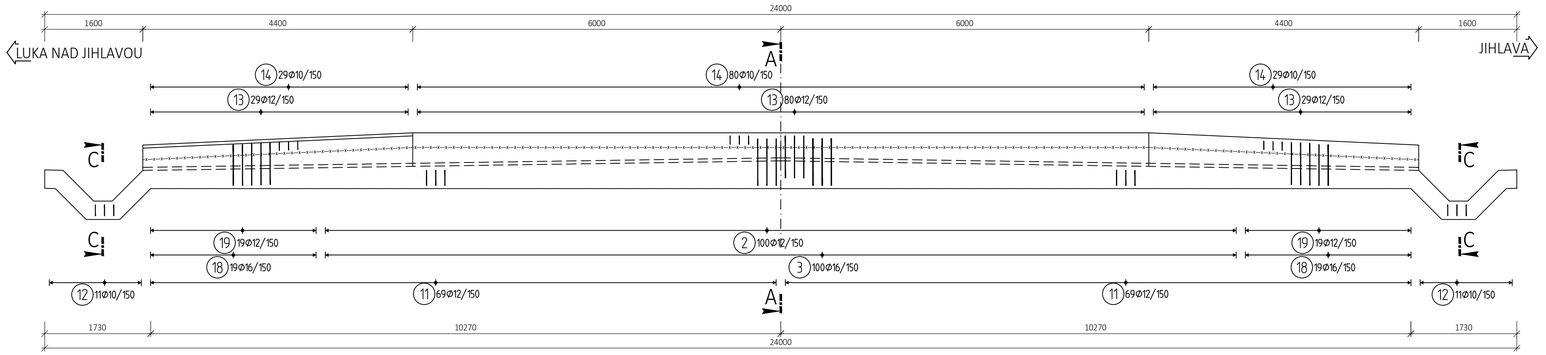
ŘEZ C - 2x
M 1:50



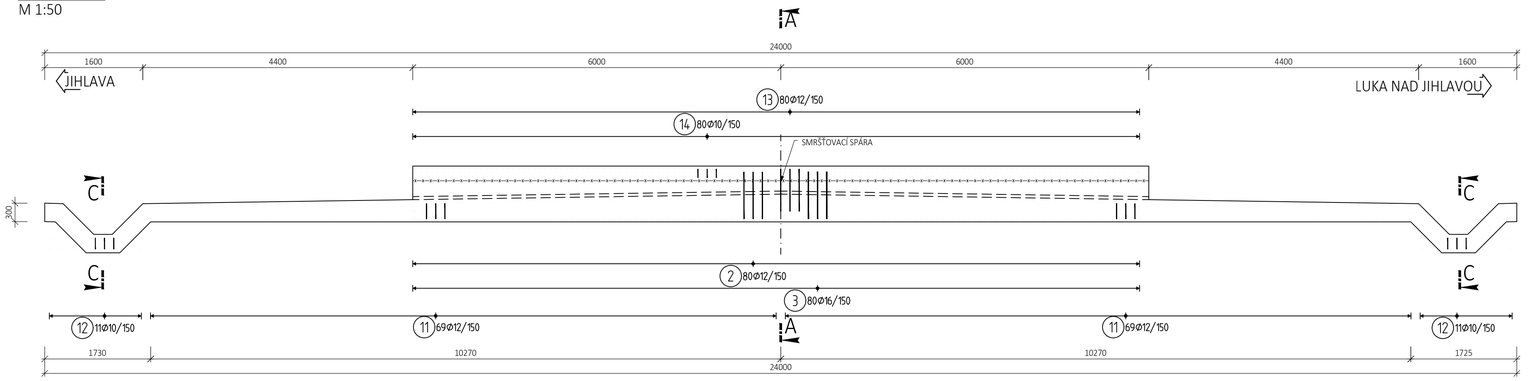
ŘEZ B-B
M 1:50



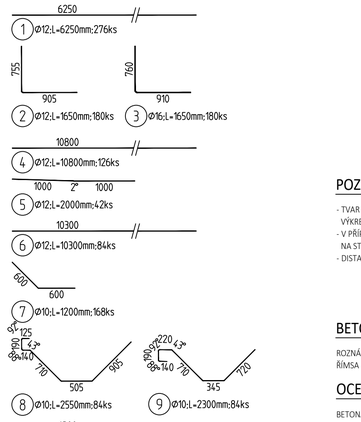
POHLED D
M 1:50



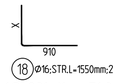
POHLED E
M 1:50



TVARY VLOŽEK

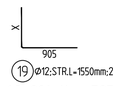


11.001 X= 165;L= 1950
11.002 X= 170;L= 1950
11.003 X= 170;L= 1950
11.004 X= 175;L= 1950
11.005 X= 175;L= 2000
11.006 X= 180;L= 2000
11.007 X= 180;L= 2000
11.008 X= 185;L= 2000
11.009 X= 185;L= 2000
11.010 X= 185;L= 2000
11.011 X= 190;L= 2000
11.012 X= 190;L= 2000
11.013 X= 195;L= 2000
11.014 X= 195;L= 2000
11.015 X= 200;L= 2000
11.016 X= 200;L= 2000
11.017 X= 205;L= 2000
11.018 X= 205;L= 2000
11.019 X= 210;L= 2000
11.020 X= 210;L= 2000
11.021 X= 210;L= 2000
11.022 X= 215;L= 2000
11.023 X= 215;L= 2000
11.024 X= 220;L= 2000
11.025 X= 220;L= 2000
11.026 X= 225;L= 2000
11.027 X= 225;L= 2000
11.028 X= 230;L= 2050
11.029 X= 230;L= 2050
11.030 X= 230;L= 2050
11.031 X= 235;L= 2050
11.032 X= 235;L= 2050
11.033 X= 240;L= 2050
11.034 X= 240;L= 2050
11.035 X= 245;L= 2050
11.036 X= 245;L= 2050
11.037 X= 250;L= 2050
11.038 X= 250;L= 2050
11.039 X= 255;L= 2050
11.040 X= 255;L= 2050
11.041 X= 255;L= 2050
11.042 X= 260;L= 2050
11.043 X= 260;L= 2050
11.044 X= 265;L= 2050
11.045 X= 265;L= 2050
11.046 X= 270;L= 2050
11.047 X= 270;L= 2050
11.048 X= 275;L= 2050
11.049 X= 275;L= 2050
11.050 X= 275;L= 2100
11.051 X= 280;L= 2100
11.052 X= 280;L= 2100
11.053 X= 285;L= 2100
11.054 X= 285;L= 2100
11.055 X= 290;L= 2100
11.056 X= 290;L= 2100
11.057 X= 295;L= 2100
11.058 X= 295;L= 2100
11.059 X= 300;L= 2100
11.060 X= 300;L= 2100
11.061 X= 300;L= 2100
11.062 X= 305;L= 2100
11.063 X= 305;L= 2100
11.064 X= 310;L= 2100
11.065 X= 310;L= 2100
11.066 X= 315;L= 2100
11.067 X= 315;L= 2100
11.068 X= 320;L= 2100
11.069 X= 320;L= 2100



18 Ø16;STR.L=1550mm;2x19ks

18.001 X= 710;L= 1600
18.002 X= 705;L= 1600
18.003 X= 705;L= 1600
18.004 X= 700;L= 1600
18.005 X= 695;L= 1600
18.006 X= 695;L= 1600
18.007 X= 665;L= 1550
18.008 X= 665;L= 1550
18.009 X= 660;L= 1550
18.010 X= 660;L= 1550
18.011 X= 655;L= 1550
18.012 X= 655;L= 1550
18.013 X= 650;L= 1550
18.014 X= 645;L= 1550
18.015 X= 645;L= 1550
18.016 X= 615;L= 1500
18.017 X= 615;L= 1500
18.018 X= 610;L= 1500
18.019 X= 610;L= 1500



19 Ø12;STR.L=1550mm;2x19ks

19.001 X= 705;L= 1600
19.002 X= 705;L= 1600
19.003 X= 700;L= 1600
19.004 X= 700;L= 1600
19.005 X= 695;L= 1600
19.006 X= 695;L= 1600
19.007 X= 690;L= 1600
19.008 X= 660;L= 1550
19.009 X= 660;L= 1550
19.010 X= 655;L= 1550
19.011 X= 655;L= 1550
19.012 X= 650;L= 1550
19.013 X= 650;L= 1550
19.014 X= 645;L= 1550
19.015 X= 645;L= 1550
19.016 X= 640;L= 1550
19.017 X= 610;L= 1500
19.018 X= 610;L= 1500
19.019 X= 605;L= 1500

POZNÁMKA:

- TVAR ROZNÁŠECÍ DESKY A ŘÍMS JE DÁN VE VÝKRESECH TVARŮ.
- V PŘÍPADĚ KOLIZE VÝZTUŽE S BEDNĚNÍM UPRAVIT NA STAVBĚ OHNUTÍM, PŘÍPADNĚ ZKRÁCENÍM.
- DISTANČNÍ VÝZTUŽ DLE ZVYKU ZHOTOVITELE.

BETON:

ROZNÁŠECÍ DESKA	C 30/37 - XC4,XF3
ŘÍMSA	C 30/37 - XC4,XF3

OCEL:

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ	B500B

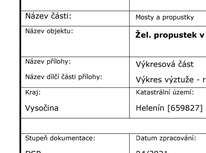
KRYTÍ:

	MINIMÁLNÍ	/	JMENOVITÉ
ROZNÁŠECÍ DESKA	40 mm	/	50 mm
ŘÍMSA	40 mm	/	50 mm

MINIMÁLNÍ PŘESAHOVÁ DÉLKA VÝZTUŽE PRO BETON C 30/37:

Ø 10	-	540 mm
Ø 16	-	860 mm
Ø 20	-	1080 mm

SCHÉMA KRYTÍ VÝZTUŽE BETONEM



OHYBY VÝZTUŽE (SCHÉMA)

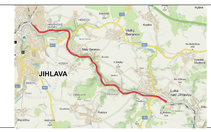
- PRŮMĚR VÝZTUŽE D ≤ 16 mm - PRŮMĚR OHYBU dr = 4xD
- PRŮMĚR VÝZTUŽE D > 16 mm - PRŮMĚR OHYBU dr = 7xD

VŠECHNY ROZMĚRY OHÝBANÝCH PRVKŮ JSOU ROZMĚRY NA OSU PRVKU.
POLOMĚRY ZAKŘIVENÍ OHÝBANÝCH PRVKŮ JSOU UDÁVÁNY NA OSU PRVKU.
JE UVAŽOVÁN MINIMÁLNÍ POLOMĚR ZAKŘIVENÍ OHÝBANÝCH PRVKŮ.

TABULKA VÝZTUŽE

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500			
				8	10	12	16
1	12	6250	276			1725.0	
2	12	1650	180			297.0	
3	16	1650	180				297.0
4	12	10800	126			1360.8	
5	12	2000	42			84.0	
6	12	10300	84			865.2	
7	10	1200	168		201.6		
8	10	2550	84		214.2		
9	10	2300	84		193.2		
10	10	6300	44		277.2		
11	12	2050	276			565.8	
12	10	1550	44		68.2		
13	12	1500	218			327.0	
14	10	1050	218		228.9		
15	10	BM	-		628.0		
16	8	550	1386	762.3			
17	8	400	198	79.2			
18	16	1550	38				58.9
19	12	1550	38			58.9	
CELKOVA DELKA [m]				841.5	1811.3	5283.7	355.9
HMOTNOST [kg]				332.0	1116.7	4690.9	561.7
CELKOVA HMOTNOST [kg]							6701.5

Orientační schéma:



Razítko oprávněné osoby:

Podpis: Datum:

Revize:	Datum:	Popis:	Kontroloval:
P01	30.4.2021	První dílčí odevzdání	Ing. Emil Špaček

Stavebník/Investor:	**Správa železnic, státní organizace**
Adresa:	Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Zástupce investora:	Oblastní ředitelství Brno
Adresa:	Kounicova 26, 611 43 Brno

Zhotovitel stavby:	**SAGASTA s.r.o.**
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 1.101 Lhotka
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz
Zhotovitel objektu:	**SAGASTA s.r.o.**
Adresa:	Novodvorská 1010/14, 142 00, Praha 4 1.101 Lhotka
Kontakt:	T: +420 261 344 100 E: info@sagasta.cz

Hlavní projektant (HIP):	Specialista:	Odpovědný projektant:	Zpracovatel:
Ing. Emil Špaček	Ing. Dávid Kuczik	Ing. Dávid Kuczik	Ladislav Molnár

Název stavby/akce:	**Oprava trati v úseku Luka nad Jihlavou - Jihlava - III.etapa**		Označení (S1.101kód): PA639200040
			Označení zhotovitele: 120090
Název části:	Mosty a propustky		Označení části: D.2.1.4
Název objektu:	**Žel. propustek v km 194.793**		Označení objektu/komplexu: **SO 01-21-12**
Název přílohy:	Výkresová část		Číslo přílohy: **2.008**
Název dílčí části přílohy:	Výkres výztuže - roznášecí deska a římsy		Paré:
Kraj:	Katastrální území:	TUDU:	
Vysočina	Helenín [659827]	120126; 1201Z1; 120152	
Stupeň dokumentace:	Datum zpracování:	Formáty:	Měřítko:
DSP	04/2021	8 x A4	1:50

S-kód: P A 6 3 9 2 0 0 0 4 _ I _ e t _ D 2 1 0 4 _ S O 0 1 2 1 1 2 _ K K _ Z _ 0 0 8 _ 0 0 1
Stupeň dokumentace: Část: Objekt: Podobjekt: Příloha: Revize:

[Prostor pro další informace]